



TECHNISCHE AUSSTATTUNG



VORWORT

Die stetige Weiterentwicklung der technischen Möglichkeiten gehört seit jeher zu unserem Selbstverständnis.

Die Investition steht für die Philosophie von HÖHN®: Durch stetige Modernisierung mit der Entwicklung Schritt halten und die dabei entstehenden Vorteile an den Kunden weitergeben.

Vorteile für Sie als Kunde:

- Stets gleichbleibende Güte
- Neuester Stand der Technik
- Höhere Qualität
- Integrierte Kontrolle der Leimspuren und Codeleser
- Höhere Produktionsgeschwindigkeit
- Flexiblere Produktion
- Effizientere Prozesse



Engineering Center

Entwicklung, Konstruktion und Mustererstellung:

- Skizze oder Visualisierung
- Weißmusterfertigung mit Originalmaterial (Karton, Well- und Vollpappe, Papier) in 1:1-Größe
- Entwicklung und Konstruktion von Verpackungen und Displays aus Karton und Wellpappe

Diese Konstruktionen können auf zwei Hochleistungsplottern Kongsberg XL20, davon einer mit Kamera zur Passmarkenerkennung und einer mit Wellpappprillvorrichtung, auf Originalmaterial gezeichnet und ausgeschnitten werden. Die erfassten Daten dienen weiterhin zum Stanzwerkzeugbau mit Laser und zur passgenauen digitalen Bogenmontage.

- Aufbauanleitung (Strichzeichnung oder fotorealistisch)

Prepress

- Highend-Trommel- und -Flachbettscans
- Bildbearbeitung
- Satz- und Grafikerstellung
- Farbanpassung/Datenaufbereitung, auch im erweiterten Farbraum
- GMG Colorserver zur Umrechnung in einheitlichen Farbraum
- Zertifiziertes Proof zur Farbkontrolle mit GMG-Software
- Ganzbogenmontage mit ArtPro- und Agfa-Impose-Software
- CTP-Belichtungen bis 127 x 152,5 cm
- Erstellung von JDF für die Weiterverarbeitung
- Datenbankmanagement

Druckformherstellung

- Eigene Druckformherstellung mittels CTP-System Avalon

Digitaldruck

- 2 Maschinen Konica Minolta bizhub PRESS C1100, Überformat DIN A3 (bis 48 x 32,8 cm), mit angeschlossener Weiterverarbeitung und 3-Seiten-Beschnitt
- Flachbett-Großformatdrucker Acuity Advance Select von Fujifi Im (2013) (bis 125 x 250 cm), für Materialien aller Art
- Laminator EASYLAM Expert (2013) (bis 164 cm Breite), für Folienkaschierung
- Schneidplotter Kongsberg XN24 (2013) (bis 168 x 320 cm), zum Schneiden, Rillen, Ritzen, Perforieren und Fräsen

Farbmischstudio

- Computerunterstütztes Farbzeptiersystem
- Messungen erfolgen mittels Spektralphotometer Gretag

Offsetdruck

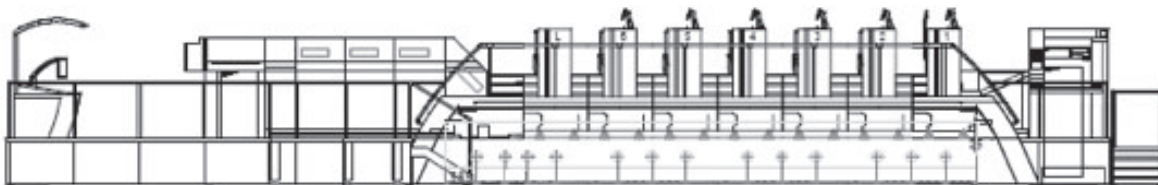
KBA Druckmaschinen

- Druckmaschine KBA Rapida 142-5-L, Format VI (bis 102 x 142 cm),
Druck bis zu 5 Farben + Dispersionslack in einem Durchgang
- Druckmaschine KBA Rapida 105-4-L-P, Überformat IIIB (bis 74 x 105 cm),
Druck bis zu 4 Farben + Dispersionslack in einem Durchgang sowie bis 2/2-farbiger Druck
in einem Durchgang mittels Wendeeinrichtung

Alle KBA Druckmaschinen sind mit dem Mess-System Densitronic S zur gleichzeitigen Messung von Farbdichte und spektralen Farbwerten für hohe Auflagenstabilität sowie direkter Meldung evtl. notwendiger Schieberänderungen an die Maschinen während des Fortdrucks ausgestattet.

Heidelberger Druckmaschine

- Druckmaschine Heidelberger XL106-6+L, Überformat IIIB (bis 75 x 106 cm)
Hybridmaschine – klassischer Offsetdruck und UV-Druck
Druck bis zu 6 Farben + Dispersionslack in einem Durchgang



Heidelberger Druckmaschine XL ist mit einem neuartigen spektralphotometrischen Mess- und Regelsystem – prinect inpress control – ausgestattet.

Extrem schnelles Rüsten der Aufträge aufgrund der Automatisierung durch die Inline-Messung, schnelles einrichten, messen und regeln bei laufender Produktion sorgt für eine hohe Farbstabilität über die gesamte Auflage.

Zudem erfolgt eine kontinuierliche Qualitätskontrolle jedes Druckbogens – sichere fehlerfreie Druckbogen durch „prinect inspection control“.

Bei der Bogeninspektion liefert „prinect inspection control“ eine Spitzenleistung. Bevor überhaupt an Reklamationen zu denken ist, prüfen zwei hochauflösende Farbkameras im Lackierwerk der Druckmaschine XL106-+L jeden Bogen zu 100 Prozent auf Materialunstimmigkeiten, Spritzer, Butzen, Tönen usw.

Und die neue Maschinentechologie hat eine Logistik mit entsprechendem Auto-Non-Stop-Betrieb. Technologie vom Feinsten.

Bedruckstoffe: von 50 g/m² bis 600 g/m²

Schneiden

- Schneidemaschine Polar 155x plus bis 155,5 cm Schneidbreite, mit automatischer Abstapelvorrichtung
- Schnellschneider Polar N 137 AT HD bis 137,0 cm Schneidbreite
Computcut zur Übernahme von Vorstufendaten zur externen Schneidprogrammerstellung = reduziert die Rüstzeit auf ein Minimum;
hohe Produktivität durch automatische Abfallbeseitigung;
Polar Autoturn 137 PACE mit automatischem Anleger – das Kernelement – mittels Greifersystem auf dem Hintertisch gedreht und automatisch mit einem Anleger positioniert.
Das Auslösen der Schnitte erfolgt automatisch.

Kaschieren

- Kaschieranlage Stock 134 R 56/1500 P, mit vollautomatischer Bogenanlage und -ablage sowie integriertem Paketwender
Materialien: Karton von 210 g/m² bis 500 g/m², C-, B-, E- und F-Wellpappe, Vollpappe

Stanzen

- 2 Stanzautomaten Bobst 104 E, Überformat IIIb (bis 74 x 104 cm), jeweils mit integrierter Ausbrechfunktion
- Stanzautomat Bobst SPanthera 145 PER, Überformat VI (bis 105 x 145 cm), mit integrierter Ausbrechfunktion und Nutzentrenner sowie Codeleser/Druckbogenkontrolle
- Stanztiegel Rabolini, bis 170 x 120 cm
- Original Tiegel, Formate von 4 x 7 cm bis 26 x 38 cm
- Original Zylinder, Formate von 12,5 x 16 cm bis 56 x 77 cm

Stanzen sämtlicher eingesetzter Materialien: Karton, Wellpappe, Vollpappe, Papier, Verbundwerkstoffe und Folien über Stanztiegel

Weiterverarbeitung Displays

- 2 Klebetische Bickers-JMP Gluejet mit computergesteuerten Düsen für Kalt- und Heißeimauftrag, bis 170 x 180 cm
- Fassonklebemaschine für Kalt- und Heißeimauftrag; manuelle Anlage, automatischer Einzug und Beleimen, manuelle Fertigung, automatisches Pressen und manuelle Ablage bis 142 x 142 cm
- Plakatfalanlage für Leicht- und Blockplakate, von DIN A4 (21 x 29,7 cm) bis 134 x 134 cm

Kleben

- Heißeimpistolen
- Maschinen zum getakteten Aufbringen zweiseitiger Klebestreifen

Faltschachtelkleben

- Bobst Masterfold 75, mit Codeleser (für Kleberand und Leimauftragsmenge) und Cartonpack, um die geklebten Faltschachteln in Wellpappfaltkartons abzupacken
- Bobst Masterfold 145, mit Codeleser (für Kleberand und Leimauftragsmenge) und Handypack

Klebung: bis zu einer Einlaufbreite von 145 cm

Klebertechniken: normale Naht, Faltboden, 4-Punkt, 6-Punkt, Z-Falz, Sonderklebungen mit integrierten Kaltleimdüsen

Material: Karton, wellpappkaschierter Karton

Fenstereinkleben

- Heiber+Schröder WPZ 329

Material: Karton von 210 g/m² bis 1.200 g/m², E- und B-Wellpappen,

Fenster: PVC-, Acetat- und PET-Folien

Weiterverarbeitung Paper Print

- Schnellschneider Polar N 137 AT HD bis 137,0 cm Schneidbreite
Computcut zur Übernahme von Vorstufendaten zur externen Schneidprogrammerstellung = reduziert die Rüstzeit auf ein Minimum;
hohe Produktivität durch automatische Abfallbeseitigung;
Polar Autoturn 137 PACE mit automatischem Anleger – das Kernelement – mittels Greifersystem auf dem Hintertisch gedreht und automatisch mit einem Anleger positioniert.
Das Auslösen der Schnitte erfolgt automatisch.
- 4 Falzmaschinen bis Format 72 x 104 cm, Computersteuerung mit automatisierten Taschen, Falzungen bis 64 Seiten, Klebefalzeinrichtung, Altarfalz, Kleinstfalzungen im Bereich Packungsbeileger, bis zu 12-fache Parallelfalzung
- Sammelhefter Primera (2014), bis 33 x 48 cm, 6 Stationen + Umschlaganleger, Doppelnutzenproduktion
- Zusammentragmaschine Theisen & Bonitz mit 10 Stationen, Falz- und Hefteinrichtung, Nummerier-einrichtung, Stanzeinrichtung und zusätzlichem Aggregat zur Broschürenfertigung
- 3 Bündelgeräte für Papier- und/oder Kunststoffbänderolen

Lagerhaltung

- 5.000 Palettenstellplätze

Verpacken

- Serienpacker mit Schrumpftunnel
- 3 Verschleißmaschinen zum Verkleben von Faltkartons
- 3 Sondermaschinen zum Verkleben von Wellpappritz- und -kreuzverpackungen
- Einschweißmaschine Synthesis zum Einschweißen von Produkten bis 35 x 50 x 20 cm
- Umreifungsmaschine für Kunststoffbänder bis 5 mm Breite
- Bündelmaschine ATS-MS 420S für Papier- und/oder Kunststoffbänder

Konfektionierung

- Aktionsbedingte Konfektionierung und Bestückung von Werbemitteln bzw. Aussendungen
- Beschaffung von Beipackartikeln zur Komplettierung von Dekopaketen
- Genehmigung durch das Regierungspräsidium zur Bestückung von Werbemitteln mit Arzneimittelpackungen (§ 67 AMG)
- Lettershop/Mailingaktionen

Werbemittelager

- Lagerung und Verwaltung von Drucksachen und fremdangelieferten Produkten
- Verpacken und weltweiter Versand der Pakete (abrufbezogen)
- Webbasierter Artikelabruf



ZERTIFIZIERUNG

TÜV-Zertifizierung
ISO 9001/ISO 14001



LIVING PSO!-Zertifizierung
ISO 12647-2:2013



Print-CO₂-Kompensation



FOODBOARD™



gmi GRAPHIC MEASURES INTERNATIONAL



FSC®-Zertifizierung



HÖHN® VERPACKUNGEN
DISPLAYS
PAPER PRINT



HÖHN GmbH

Hohnerstraße 6-8 ♦ D-89079 Ulm

Telefon +49 (0)731 494-0

Telefax +49 (0)731 494-237

info@hoehn-gruppe.com

www.hoehn-gruppe.com